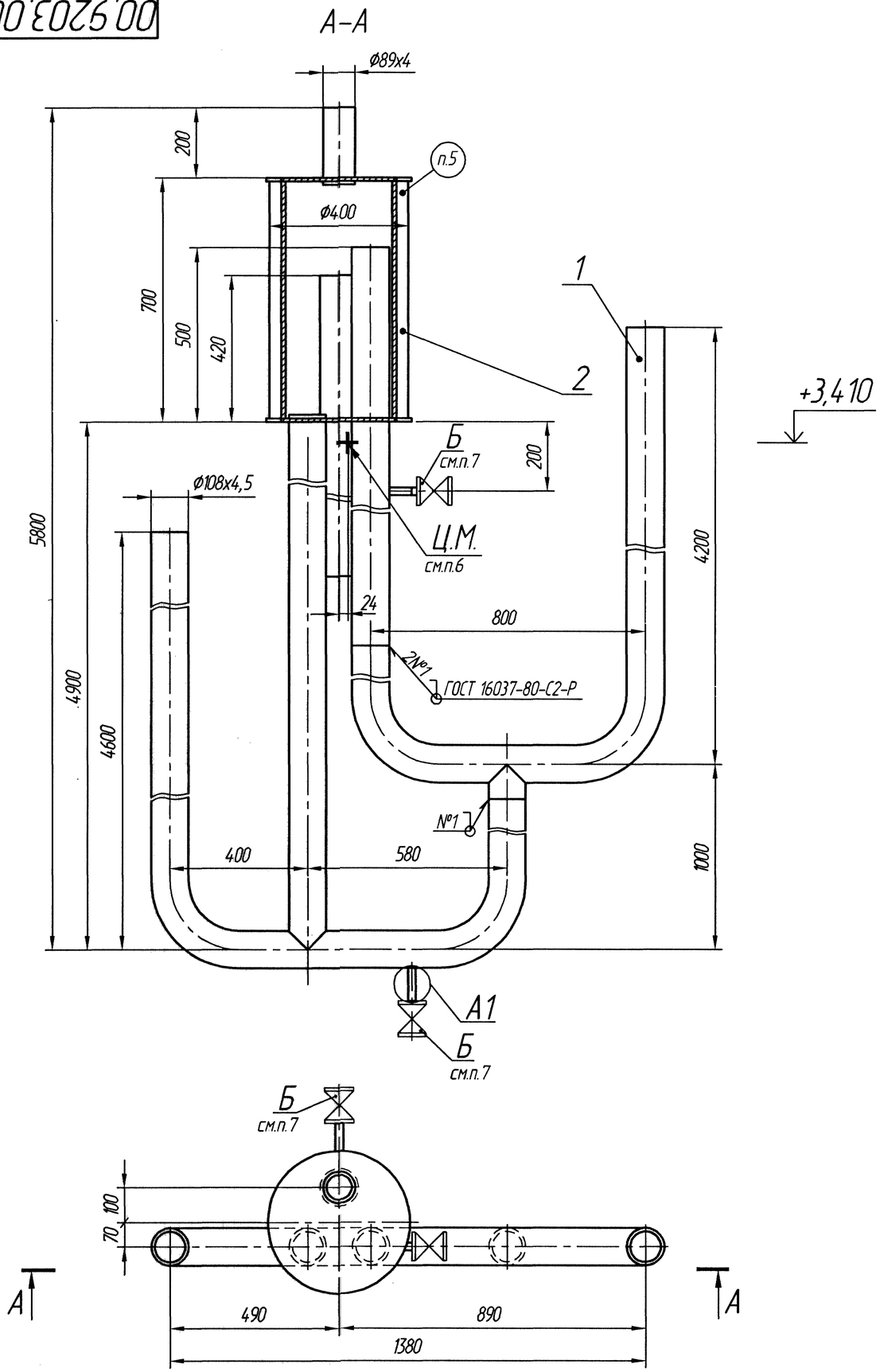
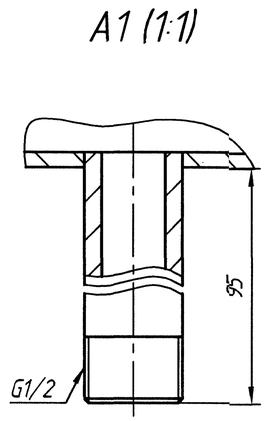
00.9203.003 СБ




1. Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнить электродами марки МР-3 ГОСТ 9466-75. Допускается применение других марок электродов согласно РД 2730.940.102-92.
3. Контроль качества изготовления производить визуальным и измерительным методами согласно РД 34.10.130-96.
4. При монтаже произвести гидравлическое испытание давлением Рпр=0,196$^{+0,0098}$ МПа(1,96$^{+0,098}$ кгс/см$^2$).
5. Маркировать обозначением чертежа.
6. Манипуляционный знак "Центр тяжести" нанести согласно ГОСТ 14192-96 и ГОСТ Р 51474-99.
7. Вентили Б показаны условно.

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 30.м | 503.02-061-04 | | 4.06 2004 | 00.9203.003 СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | |
| Разраб. | | Лоскутова | | 18.05 2004 | Гидрозатвор | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Гаврилова | | 19.05 2004 | | 0 | 296,3 | 1:10 |
| Т. контр. | | Деменцева | | 06.04 | | Лист | Листов 1 | |
| Рук. | | | | | Сайт: dkwr.ru e-mail: dkwr@mail.ru Тел: +7(960)938-01-02 (многоканальный) | ДКВр.ру | | |
| Н. контр. | | Носова | | 01.06 04 | | | | |
| Утв. | | Атяшкина | | 04.06 04 | | | | |

Копировал

Формат А2

Перв. применение

Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата 21.06.04 | Инв. № подл. 100468